



DRF10200113118

Destinazione materiale

Stesso indirizzo cliente ordinante

Vettore ditta  
PICONE

Cod. vettore

\*\*

Vs. Riferimento

Sub vettore

Ferriere Nord S.p.A.  
Zona Industriale Rivoli, 33010 Osoppo, Ud - Italy  
Tel + 39 0432 062811, Fax + 39 0432 062800  
ferriernordspa@legalmail.it, www.pittini.it

Stabilimento di Nave:  
Via Bologna 19, 25075 Nave, BS - Italy  
Tel. + 39 0432 062811, Fax + 39 0432 062800

Cod. Fiscale, Partita I.V.A., Reg. Imprese C.C.I.A.A. Udine 00163780307  
Rea Udine 117431 - Capitale Sociale Euro 60.000.000 I.V.

\*Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di Compagnia Siderurgica Italiana S.r.l.\*

Documento di trasporto FNSPD

N° 69676 OSOPPO (UD)

Data compilazione 10/11/2020

Codice 053839

Cliente ordinante

CASELLA COSTRUZIONI SRL

VIA NAZIONALE 4  
84030 CASALBUONO (SA)

P.IVA 04474310655 Cod. Fisc. 04474310655

TEL. 0975863072

RIF.INT.: 0113118

COD. VG.: FP007154

Tipo causale trasporto VENDITA

Resa FCA FRANCO VETTORE  
(As per incoterms 2010)

Articolo	Descrizione e aspetto esteriore dei beni	Quantità 1	UM	Quantità 2	UM	n° confezioni	pezzi per confezione	Riferimenti
B1000007	JUMBO SPOOLED B450C Ø 10,0 JE Attestato Qualificazione: 029/18-CA tipo di acciaio B450C 1033194/2020(2) RETE 050/050 20X20 600X247 520B B450A ZZDI Attestato Qualificazione: 027/19-CA tipo di acciaio B450A 0071778 (18) Peso lordo in Kg 26.360,00 Num. colli tot.: 20 Peso merce in Kg 26.360,00 I legacci e/o le reggette metalliche servono a serrare il prodotto e NON AL SUO SOLLEVAMENTO E/O TRASPORTO.	4.980,000	KG	4.980,000	KG	2		1089100 JUMBO Ø10 B450C
B0500013		21.380,000	KG	900,000	NR	18	50	0550016 520B

Note

**Casella - A**  
In caso di ritardo nei pagamenti la ditta acquirente accetta interessi pari al tasso ufficiale BCE maggiorato di sette punti percentuali, con decorrenza dal termine di pagamento fissato sulle fatture.  
I termini di consegna si intendono indicativi. Il ritardo o la mancata consegna non comporta risarcimento di danni. Eventuali reclami per mancanza di peso saranno presi in considerazione solo per controlli effettuati su pesa pubblica in presenza e con l'accettazione del conducente

Dichiaro di aver ricevuto in consegna il materiale sopra descritto e che il quantitativo è conforme alla portata del mezzo.  
Dichiaro inoltre che il carico è stato correttamente posizionato sul mezzo secondo le istruzioni da me impartite, e che ho provveduto alla massima sicurezza del medesimo.

Il conducente o vettore

ANTONIO GIULIAN

Casella Costruzioni srl

Firma del destinatario  
Sede legale: 84030 Casalbuono (SA)  
S.S. 19 km 88 - 84033 Montesano S.M. (SA)  
S.S. 19 km 92 - 84030 Casalbuono (SA)

tel.: 0975.863072 - fax: 0975.863073

info@casellacostruzioni.it - casellacostruzioni@pec.it

VIA PER CLIENTE



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

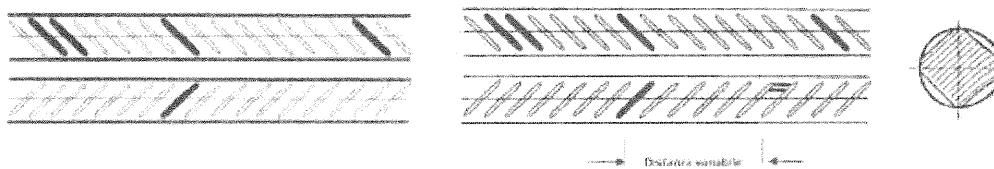
029/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

**B450C**, in rotoli laminati a caldo, tempra e bobinatura a caldo,  
nei diam. 10-16 mm

Marchi di laminazione



prodotto da:

**FERRIERE NORD S.p.a**  
Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

**OSOPPO (UD), Zona Industriale Rivoli**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Trieste - Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 005/17-CA, ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11 dicembre 2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL  
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

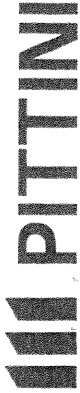
**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti  
T = Dirigente

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/ENI DEL D.M. 17.01.2018

Il presente certificato è copia conforme  
all'originale depositato presso di noi e fa  
riferimento al d.d.t. n° 69676 del 10/11/2020  
Ferriere Nord Spa

DESTINATARIO:  
CASELLA COSTRUZIONI SRL



Ferriere Nord S.p.A.  
Zona Industriale Rivoli, 33010 Osoppo, Ud. - Italy  
Tel. + 39 0432 062811, Fax + 39 0432 062800  
ferrierenordspa@legalmail.it, www.pittini.it

Cod. Fiscale, Partita I.V.A., Reg. Imprese C.C.I.A.A., Udine 00163780307  
Rea Udine 117431 - Capitale Sociale Euro 60.000.000 I.V.  
\*Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di Compagnia Siderurgica Italiana S.r.l.\*

Stabilimento di Nave:  
Via Bologna 19, 25075 Nave, BS - Italy  
Tel. + 39 0432 062811, Fax + 39 0432 062800

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambientale secondo UNI EN ISO 14001:2015
- sicurezza e salute sul lavoro secondo OHSAS 18001:2007
- energia secondo ISO 50001:2011

## CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception  
secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 106154/2020/A  
DATA 10/11/2020

<b>PRODOTTO</b> JUMBO SPOOLED B450C Product/ Erzeugnis/Produit	<b>N° ORDINE</b> 202018440 / 0002 Order/Bestellung/Commande	<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client
<b>PRODOTTO CLIENTE</b> Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	<b>N° ORDINE CLIENTE</b> Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	053839 CASELLA COSTRUZIONI SRL VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO (SA)
<b>NORMATIVA</b> DM 17/11/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	<b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> 69676 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: qualita@casellacostruzioni.it

### ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0,17			0,023	0,018				0,45					0,009	0,36

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

### CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques

Diametro Nominale Nominal Diameter mm	Diametro Effettivo Actual Diameter mm	Differenza Peso Weight Difference %	Resistenza Snervamento Re Yield Point MPa	Resistenza Rottura Rm Tensile Strength MPa	Rapporto Rm/Re Ratio	Rapporto Re/Re Nom Ratio	Allungamento A5 %	Allungamento A10 %	Allungamento Agt %	Strizione Necking %	Indice di Aderenza Fr Projected rib area Fr	Prova di Piega Bending Test +/-
10,00			522	628	1,20	1,16			10,5		0,060	+

CONDIZIONI di PROVA  
Test conditions

ANNOTAZIONI:  
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.  
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht  
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande  
Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

C. Ascanio



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

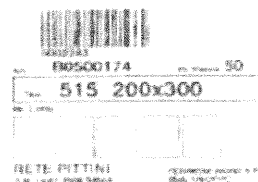
027/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO TRAFILATO A FREDDO

*B450A, Rete elettrosaldata prodotta con filo trafilato a freddo nervato saldabile nei diam. 5 mm.*

Marchio del filo e cartellino



prodotto da:

**FERRIERE NORD s.p.a.**

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

**OSOPPO (UD) - Zona Industriale Rivoli**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università di Trieste - Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale, e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'istruttoria sulla documentazione presentata.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 017/14-CA, ha validità dal 17.07.2019 al 16.07.2024 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.06.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL  
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 69676 del 10/11/2020  
Ferriere Nord Spa

DESTINATARIO:  
CASELLA COSTRUZIONI SRL



Zona Industriale Rivoli, 33010 Osoppo, Ud - Italy  
Tel + 39 0432 062811, Fax + 39 0432 062800  
ferrierenordspa@legalmail.it, www.pittini.it

**Stabilimento di Nave:**  
Via Bologna 19, 25075 Nave, BS - Italy  
Tel. + 39 0432 062811, Fax + 39 0432 062800

Cod. Fiscale, Partita I.V.A., Reg. Imprese C.C.I.A.A. Udine 00163780307  
Rea Udine 117431 - Capitale Sociale Euro 60.000.000 I.V.  
\*Società socia alla attività di direzione e coordinamento da parte di Compagnia Siderurgica Italiana S.p.A.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambientale secondo UNI EN ISO 14001:2015
- sicurezza e salute sul lavoro secondo OHSAS 18001:2007
- energia secondo ISO 50001:2011

# CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception  
second by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	106155/2020/A
DATA	10/11/2020

<b>PRODOTTO</b> Product Erzeugnis Produit	<b>RETE</b> 050/050 20X20 600X247 520B B450A
<b>NORMATIVA</b> Standard Werkstoff Qualité	<b>DM</b> 17/1/18 B450A
<b>N° ORDINE</b> Order Bestellung Commande	202018440 / 0001
<b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> Dispatch Note Lieferschein Avis d'expédition	69676 / 2020
<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client	053839 CASELLA COSTRUZIONI SRL VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO (SA)

E-mail: [qualita@casellacostruzioni.it](mailto:qualita@casellacostruzioni.it)

[illegible]

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CONDIZIONI di PROVA

### Test conditions

ANNOTAZIONI:

Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

C. Ascanio

Louisiana Abolition Convention



SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.34 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 2: Reti saldate (UNI EN ISO 15630-2:2004)

Eseguita con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (Trazione)

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 30/11/2020 N° 34508

**CERTIFICATO N° 34508/d**

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore di Stabilimento

Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casaibueno (Sa)

Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana  
S.S. 19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

Descrizione del materiale: DICHIARATO: B450C - Rete elettrosaldata Ø 5 maglia 20 x 20 cm

Data delle prove 30/11/2020

**RISULTATI DELLE PROVE**

Colata	<sup>1</sup> Diametro effettivo $\phi$ (mm)	Diametro nominale $\phi$ (mm)	$A_{gt}$ (%)	$f_{0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	$f_t$ (N/mm <sup>2</sup> )	$f_t/f_{0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	<sup>2</sup> E (N/mm <sup>2</sup> )	<sup>3</sup> $\phi_{min}/\phi_{max}$	<sup>4</sup> Rd (N)
0071778	5.01	5	4,73	531,5	622,1	1,17	---	1	6131
0071778	4,98	5	5,35	514,2	607,4	1,18	---	1	5934
0071778	4,97	5	4,89	521,7	615,7	1,18	---	1	5392

<b>MARCHIO DI IDENTIFICAZIONE</b>	<b>ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE</b> <b>015/19-CA</b> <small>In conformità al D.M. 17.01.2010 "Piano triennale per le costruzioni", ai sensi del D. Lgs. 36/2008</small> <b>ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO TRAFILATO A FREDDO</b> <b>B450C, rete elettrosaldata nel diametro <math>\phi</math> di 5 e 10 mm, prodotta con filo qualificato</b> <small>Marchio del filo</small>  <small>Prodotto da</small> <b>UNIPER S.p.A.</b> <small>Via Marconi, 147/a - 20139 Milano (MI) - Italia</small> <small>o dalla sua filiazione</small> <b>VILLANOVA SUI L'ARIPA (PC), Via Marconi, 147/a</b> <small>È stato sottoposto alla prova di qualificazione del prodotto, all'esame e alla prova del Laboratorio Unificatore di Torino - Dipartimento di Ingegneria, Geotecnica e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici (C.S.L.P.)</small> <small>Il presente Attestato di Qualificazione è del controllo di produzione in fabbrica.</small>
---	--

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo;  $f_{0,2}$ : tensione allo 0,2% di deformazione residua;  $f_t$ : tensione di rottura; E: modulo elastico; Rd: distacco del nodo.

<sup>1</sup> per le barre ad aderenza migliorata calcolata sul diametro del tondo liscio equipesante; <sup>2</sup> su richiesta; <sup>3</sup> Rapporto dei diametri dei fili dell'ordito; <sup>4</sup> Distacco al nodo.

Note: Verbale di prelievo n. 120 del 10/11/2020 - DDT 69676 del 10/11/2020

Atena Lucana, 30/11/2020

LO SPERIMENTATORE

Geom. Maurizio Goreffa

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO

Ing. Pasquale Capozzoli